**权利要求书**

1、一种Al2O3-MgO系耐火材料浇注料的制备方法，其特征在于先将65～75wt％的刚玉颗粒 料、10～30wt％的氧化铝或尖晶石细粉、3～10％的氧化铝或尖晶石微粉和1～6wt％的结合剂混 合，外加上述混合料0～1wt％的添加剂、0.02～0.1wt％的有机纤维和4～6wt％的水，搅拌均匀 后振动成型，然后在室温条件下养护10～30小时，脱模。

2、根据权利要求1所述的Al2O3-MgO系耐火材料浇注料的制备方法，其特征在于所述的刚 玉颗粒料是：Al2O3含量为93～99wt％，体积密度为3.40～3.80g/cm3；刚玉的颗粒级配：粒度是 20～10mm为25～35wt％、粒度是8～3mm为21～31wt％、粒度是3～0.088mm为35～45wt％。

3、根据权利要求1所述的Al2O3-MgO系耐火材料浇注料的制备方法，其特征在于所述的氧 化铝是：Al2O3含量为98～99wt％，真密度为3.20～3.50g/cm3；氧化铝细粉≤0.088mm，氧化铝微 粉≤10μm。

4、根据权利要求1所述的Al2O3-MgO系耐火材料浇注料的制备方法，其特征在于所述的尖 晶石是：Al2O3+MgO合量为98～99wt％，真密度为3.203.30g/cm3；尖晶石细粉≤0.088mm，尖 晶石微粉≤20μm。

5、根据权利要求1所述的Al2O3-MgO系耐火材料浇注料的制备方法，其特征在于所述的添 加剂为六偏磷酸钠、三聚磷酸钠、改性聚乙二醇、聚乙二醇、金属铝粉中的一种以上。

6、根据权利要求1所述的Al2O3-MgO系耐火材料浇注料的制备方法，其特征在于所述的结 合剂或为氧化镁微粉、或为氧化镁微粉与ρ-Al2O3微粉的混合粉、或为氧化镁微粉与铝凝胶微粉 的混合粉。

7、根据权利要求6所述的Al2O3-MgO系耐火材料浇注料的制备方法，其特征在于所述的氧 化镁微粉是：MgO含量为78～99wt％，真密度为3.20～3.60g/cm3，平均粒度≤20μm。

8、根据权利要求6所述的Al2O3-MgO系耐火材料浇注料的制备方法，其特征在于所述的 ρ-Al2O3微粉是：Al2O3含量≥98wt％，真密度≥3.60g/cm3，平均粒度≤20μm。

9、根据权利要求6所述的Al2O3-MgO系耐火材料浇注料的制备方法，其特征在于所述的铝 凝胶微粉是：Al2O3含量≥80wt％，真密度为3.20～3.60g/cm3，平均粒度≤20μm。

10、根据权利要求1～6所述的Al2O3-MgO系耐火材料浇注料的制备方法所制备的Al2O3-MgO 系耐火材料浇注料。