**具体实施方式**

 实施例1：根据需求和技术条件，按重量百分比，采用配方数据为，废弃菱镁矿细粉30%，菱镁矿选矿尾矿粉20%，轻烧氧化镁粉 20%，硼泥粉为30%，添加原料总重量20%的水放入湿式轮碾机中充分搅拌轮碾，再经压密、压球过程制成直径40㎜-60㎜的球坯，待球坯自然干燥水分小于0.5%后加入到镁砂竖窑中经1550-1650℃煅烧后，制成MgO：≥65%,SiO2：25%-27%,Fe2O3：3%-4%,Al203＜1.5%,CaO＜2.5%,灼减：＜0.5%,体积密度≥2.70g/㎝3的镁-镁橄榄石合成砂。

 实施例2：根据需求和技术条件，按重量百分比，采用配方数据为，废弃菱镁矿细粉30%，菱镁矿选矿尾矿粉30%，轻烧氧化镁粉 10%，硼泥粉30%，添加原料总重量20%的水放入湿式轮碾机中充分搅拌轮碾，再经压密、压球过程制成直径40㎜-60㎜的球坯，待球坯自然干燥水分小于0.5%后加入到镁砂竖窑中经1550-1650℃煅烧后，制成MgO：≥75%,SiO2：15%-17%,Fe2O3：3%-4%,Al203＜1.5%,CaO＜2.5%,灼减：＜0.5%，体积密度≥2.70g/㎝3的镁-镁橄榄石合成砂。

 实施例3：根据需求和技术条件，按重量百分比，采用配方数据为：废弃菱镁矿细粉50%，菱镁矿选矿尾矿粉20%，硼泥粉为30%，添加原料总重量20%的水放入湿式轮碾机中充分搅拌轮碾，再经压密、压球过程制成直径40㎜-60㎜的球坯，待球坯自然干燥水分小于0.5%后加入到镁砂竖窑中经1550-1650℃煅烧后，制成MgO：≥70 %,SiO2：22%-24%,Fe2O3：3%-4%,Al203＜1.3%,CaO＜2.3%,灼减：＜0.5%,体积密度≥2.70g/㎝3镁-镁橄榄石合成砂。

 实施例4：根据需求和技术条件，按重量百分比，采用配方数据为：废弃菱镁矿细粉30%，菱镁矿选矿尾矿粉20%，硼泥粉为50%，添加原料总重量20%的水放入湿式轮碾机中充分搅拌轮碾，再经压密、压球过程制成直径40㎜-60㎜的球坯，待球坯自然干燥水分小于0.5%后加入到镁砂竖窑中经1550-1650℃煅烧后，制成MgO：≥70%,SiO2：22%-24%,Fe2O3：3%-4%,Al203＜1.3%,CaO＜2.3%,灼减：＜0.5%,体积密度≥2.70g/㎝3镁-镁橄榄石合成砂。

 实施例5：根据需求和技术条件，按重量百分比，采用配方数据为，废弃菱镁矿细粉30%，菱镁矿选矿尾矿粉20%，活性轻烧氧化镁粉10%，硼泥粉为40%，添加原料总重量20%的水放入湿式轮碾机中充分搅拌轮碾，再经压密、压球过程制成直径40㎜-60㎜的球坯，待球坯自然干燥水分小于0.5%后加入到镁砂竖窑中经1550-1650℃煅烧后，制成MgO：≥70%,SiO2：21%-22%,Fe2O3：4%-5%,Al203＜1.3%,CaO＜2.3%,灼减：＜0.5%,体积密度≥2.70g/㎝3镁-镁橄榄石合成砂。