**技术领域及背景**

技术领域

本发明涉及免烘烤振动料。

背景技术

目前：中间包工作衬从材质来说，以前大多是硅质材料，硅质材料属于酸性耐火材料，已不适应现在的碱性炼钢，所以现在多采用碱性耐火材料，以镁质材料为主，从施工方式来分类，有绝热板、涂抹料、喷涂料、干式工作衬等形式，使用碱性绝热板有利于洁净炼钢，且绝热良好，但缺点是使用寿命较低，安装时劳动强度较大；涂抹料和喷涂料目前普遍使用，具有使用寿命较长，不污染钢水等优点，但它在施工时需加入20%左右的水分，因而存在喷涂或搅拌设备维护复杂，工作养护时间长等不足，另外为了减少钢水吸氢，必须在线烘烤1200℃并保温4小时以上；干式料耐侵蚀、抗冲刷、使用寿命长、施工简单、由于施工时不加水干式作业，施工体易产生局部坍塌或松散，容易导致施工质量事故；干式料的结合剂一般采用固体酚醛树脂为原料，烘烤加热时排放有毒有害气体量大，污染环境，不利于洁净炼钢和环保等要求，同时给施工作业人员带来健康隐患。