**权利要求书**

 1.一种高强耐碱浇注料，其特征在于：所述高强耐碱浇注料的原料配比按照下列质量％配制：

 粒度为5～8mm的煤矸石10～25％；

 粒度为3～5mm的地板砖15～25％；

 粒度为1～3mm的瓮料20～25％；

 粒度为190～210目的废电瓷粉10～25％；

 粒度为320～330目的氧化镁粉1～6％；

 粒度＜10μm的硅微粉5～15％；

 粒度为190～210目的高铝水泥5～15％；

 分散剂0.1～0.2％；

 其中，所述的煤矸石、地板砖以及瓮料内的氧化铝含量均小于48％且二氧化硅含量均大于50％。

 2.根据权利要求1所述的一种高强耐碱浇注料，其特征在于：所述的分散剂为三聚磷酸钠、聚羧酸盐、聚丙烯酸钠、六偏磷酸钠以及柠檬酸中的任意一种或两种以上按照任意比例的混合物。

 3.一种制备权利要求1所述的高强耐碱浇注料的方法，其特征在于：包括如下步骤：

 第一步，选取和破碎

 选取上述的各种原料并分别进行破碎；

 第二步，分级

 将破碎好的各种原料分别加工成所需粒度；

 第三步，原料配比

 按照上述比例进行配制：

 第四步，称重

 按照配置比例称量各种原料，然后放入搅拌筒内；

 第五步，混合搅拌

 将搅拌筒提升到搅拌机内，然后搅拌4-6分钟使得搅拌筒内各种原料混合

均匀，这些原料混合均匀后即为浇注料；

 第六步，装袋包装

 将混合均匀的浇注料放入袋内并实现自动称量，最后进行包装。

